

**LABORATORY REPORT**

**MATERIAL :** FLUOROCARBON RUBBER  
**COMPOUND:** V7500AA  
**SPEC.:** ASTM D2000 M2HK810 A1-10 B38 EF31 EO78 Z1  
 Z1=75±5 Shore A  
**COLOR:** BLACK

E-07-C  
 DATE : Oct/14/2013

	<u>Original Physical Properties</u>	<u>Requirements</u>	<u>Results</u>
<b>Z1</b>	Hardness, (Shore A ) (ASTM D2240-05)	75±5	77
	Tensile Strength, psi (MPa) (ASTM D412-06a)	1450(min)	2313(15.95)
	Elongation, (%) (ASTM D412-06a)	150(min)	186
	Modulus at 100%,psi (MPa) (ASTM D412-06a)		1180(8.14)
	Specific Gravity (g/cm <sup>3</sup> )		1.85
<b>A1-10</b>	<b><u>Heat Age, 70 Hrs @ 250°C (ASTM D573-04)</u></b>		
	Hardness Change, pts	+10(max)	+1
	Tensile Strength Change, %	-25(max)	0
	Elongation Change, %	-25(max)	+11
	Weight Change, %		-1.5
<b>B38</b>	<b><u>Compression Set, 22 Hrs @ 200°C (ASTM D395-03,Method B)</u></b>	50%(plied)(max)	12.4
<b>EF31</b>	<b><u>ASTM Fuel C Resistance, 70Hrs @ 23°C (ASTM D471-12)</u></b>		
	Hardness Change, pts.	±5	-4
	Tensile Strength Change, %	-25(max)	-15
	Elongation Change, %	-20(max)	+3
	Volume Change, %	0~+10	+4.4
<b>EO78</b>	<b><u>ASTM No.101 Oil, 70 Hrs @ 200°C (ASTM D471-12)</u></b>		
	Hardness Change, pts.	-15~+5	-9
	Tensile Strength Change, %	-40(max)	-13
	Elongation Change, %	-20(max)	+15
	Volume Change, %	0~+15	+10.5

**APPROVAL** Ru-Ling Liu  
(Lab Manager)

**AUDIT** Li Ling Chen  
(Chemical Engineer)

**REPORT** Li Ling Chen  
(Laboratory Specialist)

ОТЧЕТ ЛАБОРАТОРИИ

Материал : ФТОРКАУЧУК  
 Смесь: V7500AA  
 Спецификация.: ASTM D2000 M2HK810 A1-10 B38 EF31 E078 Z1 Z1=75±5 по шору A  
 Цвет: ЧЁРНЫЙ

E-07-C  
 10/14/2013

<u>Оригинальные физические свойства:</u>		<u>Требования</u>	<u>Результаты</u>
<b>Z1</b>	Твердость, (по шору A ) (ASTM D2240-05)	75±5	77
	Прочность на разрыв, psi (МПа) (ASTM D412-06a)	1450(min)	2313(15.95)
	Удлинение, (%) (ASTM D412-06a)	150(min)	186
	Модуль от 100%,psi (МПа) (ASTM D412-06a)		1180(8.14)
	Удельный вес (г/см <sup>3</sup> )		1.85
<b><u>A1-10 Уровень тепла, 70 часов при темп. +250C (ASTM D573-04)</u></b>			
	Изменение твердости, pts	+10(max)	+1
	Изменение прочности на разрыв, %	-25(max)	0
	Изменение удлинения, %	-25(max)	+11
	Изменение веса,%		-1.5
<b>B38</b>	<b><u>Сжатие 22 часов при темп. + 200C (ASTM D395-03,Метод В)</u></b>	50%(max)	12.4
<b><u>EF31 Стойкость к топливу ASTM C 70 часов при температуре +23C (ASTM D471-12)</u></b>			
	Изменение твердости, pts.	±5	-4
	Изменение прочности на разрыв, %	-25(max)	-15
	Изменение удлинения, %	-20(max)	+3
	Изменение объема, %	0~+10	+4.4
<b><u>E078 Стойкость к маслу ASTM No.101 70 часов при температуре +200C (ASTM D471-12)</u></b>			
	Изменение твердости, pts.	-15~+5	-9
	Изменение прочности на разрыв, %	-40(max)	-13
	Изменение удлинения, %	-20(max)	+15
	Изменение объема, %	0~+15	+10.5

УТВЕРДИЛ  
 (Менеджер лаборатории)

ПРОВЕРИЛ  
 (Инженер - Химик)

СОСТАВИЛ  
 (Специалист лаборатории)