

GMORS

ISO/TS 16949
CERTIFIED

GE MAO RUBBER INDUSTRIAL CO., LTD.

No.15, Kung-Yeh East 4th Rd., Lu-Kang Chen,

Changhua Hsien, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-4-7810 288 FAX: 886-4-7810 289

Web site: www.gmors.com

E-mail:rubber@ms.gmors.com.tw

LABORATORY REPORT

MATERIAL : **FLUOROCARBON RUBBER**
COMPOUND: **V7500AC**
SPEC.: **ASTM D2000 M2HK710 A1-10 B38 EF31 EO78 Z1**
Z1=75±5 SHORE A
COLOR: **BROWN**

E-07-C
DATE : Mar/21/2013

	<u>Original Physical Properties</u>	<u>Requirements</u>	<u>Results</u>
<u>Z1</u>	Hardness, (Shore A) (ASTM D2240-05)	75±5	77
	Tensile Strength, psi (MPa) (ASTM D412-06a)	1450(min)	2440(16.83)
	Elongation, (%) (ASTM D412-06a)	175(min)	213
	Modulus at 100%,psi (MPa) (ASTM D412-06a)		1215(8.38)
	Specific Gravity (g/cm ³)		2.05
<u>A1-10</u>	<u>Heat Age, 70 Hrs @250°C (ASTM D573-04)</u>		
	Hardness Change, pts	+10(max)	+1
	Tensile Strength Change, %	-25(max)	+2
	Elongation Change, %	-25(max)	-19
	Weight Change, %		-2.5
<u>B38</u>	<u>Compression Set, 22 Hrs @ 200°C (ASTM D395-03,Method B)</u>	50%(plied)(max)	9.3
<u>EF31</u>	<u>ASTM Fuel C Resistance, 70Hrs @ 23°C (ASTM D471-10)</u>		
	Hardness Change, pts.	±5	-3
	Tensile Strength Change, %	-25(max)	-15
	Elongation Change, %	-20(max)	-5
	Volume Change, %	0~+10	+3.5
<u>EO78</u>	<u>ASTM No.101 Oil, 70 Hrs @ 200°C (ASTM D471-10)</u>		
	Hardness Change, pts.	-15~+5	-9
	Tensile Strength Change, %	-40(max)	-18
	Elongation Change, %	-20(max)	-10
	Volume Change, %	0~+15	+11.8

APPROVAL Dennis
(Lab Manager)

AUDIT Ru-Ling Liu
(Chemical Engineer)

REPORT Li-Ling Chen
(Laboratory Specialist)

ОТЧЕТ ЛАБОРАТОРИИ

Материал : ФТОРКАУЧУК
 Смесь: V7500AC
 Спецификация.: ASTM D2000 M2HK710 A1-10 B38 EF31 E078 Z1, Z1=75±5 по шору А
 Цвет: КОРИЧНЕВЫЙ

E-07-C
 3/21/2013

	<u>Оригинальные физические свойства:</u>	<u>Требования</u>	<u>Результаты</u>
Z1	Твердость, (по шору А) (ASTM D2240-05)	75±5	77
	Прочность на разрыв, psi (МПа) (ASTM D412-06a)	1450(min)	2440(16.83)
	Удлинение, (%) (ASTM D412-06a)	175(min)	213
	Модуль от 100%,psi (МПа) (ASTM D412-06a)		1215(8.38)
	Удельный вес (г/см ³)		2.05
A1-10	Уровень тепла, 70 часов при темп. +250C (ASTM D573-04)		
	Изменение твердости, pts	+10(max)	+1
	Изменение прочности на разрыв, %	-25(max)	+2
	Изменение удлинения, %	-25(max)	-19
	Изменение веса,%		-2.5
B38	Сжатие 22 часов при темп. + 200C (ASTM D395-03,Метод В)	50%(max)	9.3
EF31	Стойкость к топливу ASTM С 70 часов при температуре +23C (ASTM D471-12)		
	Изменение твердости, pts.	±5	-3
	Изменение прочности на разрыв, %	-25(max)	-15
	Изменение удлинения, %	-20(max)	-5
	Изменение объема, %	0~+10	+3.5
E078	Стойкость к маслу ASTM No.101 70 часов при температуре +200C (ASTM D471-12)		
	Изменение твердости, pts.	-15~+5	-9
	Изменение прочности на разрыв, %	-40(max)	-18
	Изменение удлинения, %	-20(max)	-10
	Изменение объема, %	0~+15	+11.8

УТВЕРДИЛ
 (Менеджер лаборатории)

ПРОВЕРИЛ
 (Инженер - Химик)

СОСТАВИЛ
 (Специалист лаборатории)